



CLEANLINESS CABINET CC3A ADVANCED

LA **RIVOLUZIONE** NELL'ANALISI
DELLA **PULIZIA** DEI **COMPONENTI**



AUTOMATICO



Cleanliness Cabinet CC3A ADVANCED



Il nuovo sistema che consente l'analisi, e non più solo l'estrazione, del contaminante secondo gli Standard europei per l'analisi della pulizia dei componenti.

Unica al mondo capace di emettere un report di analisi in autonomia, la macchina integra un sistema di essiccazione della membrana ed un microscopio ottico per l'analisi del particolato solido raccolto.

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

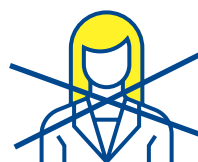
- Installabile ovunque anche come **macchina di fine linea**
- Minimo intervento umano** e soggettività dell'analisi
- No contaminazione della membrana** dovuta alla sua movimentazione
- No extra costi** per laboratorio cleanroom o per personale qualificato
- Realizzazione di **test equivalenti** a quelli eseguiti dal cliente
- Ripetibilità della prova**, grazie a parametri misurabili e memorizzabili



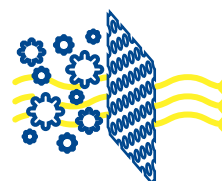
NO EXTRA
COSTI



NESSUN
LABORATORIO



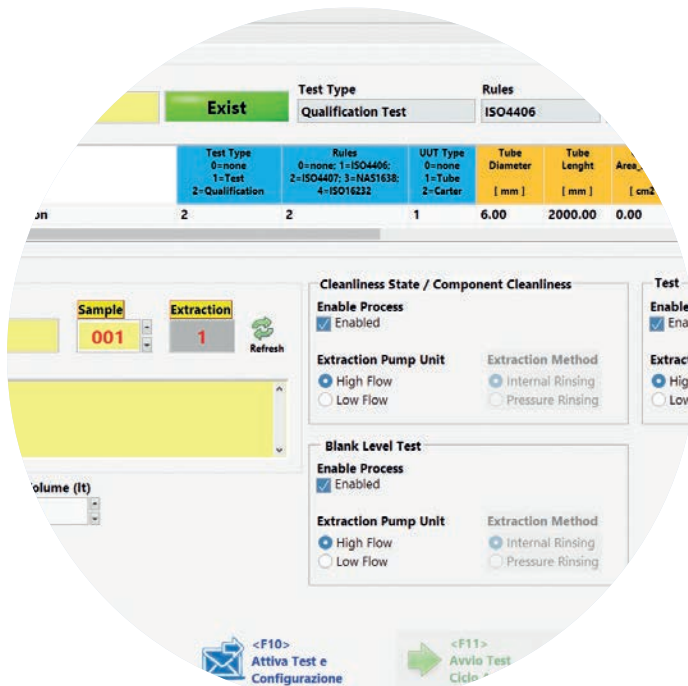
NESSUN
PERSONALE
QUALIFICATO



NESSUNA
CONTAMINAZIONE
DELLA MEMBRANA

Configuratore di prodotto

| | CC3A | R | A | A |
|---|------|---|---|---|
| MODELLO CC3A = Cleanliness Cabinet Advanced | | | | |
| METODO DI ESTRAZIONE R = rinsing F = flushing + rinsing | | | | |
| ALIMENTAZIONE ELETTRICA A = 380 V, 50 Hz, 3 Ph B = 480V 60 Hz C = Altri voltaggi a richiesta | | | | |
| ALTRI ACCESSORI A = riscaldatore per fluidi B = sistema di svuotamento pezzo in prova (solo per unit dotata di flushing + rinsing) | | | | |



Software di gestione by Oilsafe



Estrazione tramite pressure rinse e internal rinse

Cleanliness Cabinet CC3A ADVANCED

CARATTERISTICHE TECNICHE

- 🔥 Ciclo di analisi completamente automatico incluso **qualification** e **blank test**
- 🔥 **Microscopio ottico integrato** con certificazione ISO16232/VDA19
- 🔥 Sistema di **essiccazione a raggi infrarossi** integrato ed estremamente rapido
- 🔥 Sistema di acquisizione dati con **PC integrato** per redazione report di analisi
- 🔥 Software per **impostazione ricette di prova**
- 🔥 Doppio sistema di estrazione tramite **pressioni rinse ed internal rinse**
- 🔥 **Controllo di valvole** On / Off e proporzionali integrate sui prodotti assemblati o funzionali per la corretta estrazione del contaminante
- 🔥 Test di **componenti assemblati** anche complessi come tubi, manifold assemblati, pompe, motori e distributori



Microscopio ottico certificato



Connessioni per controllo valvole



MICROSCOPIO OTTICO
INTEGRATO CON PARTICOLATO
A PARTIRE DA 4 μm



CAPPA LAMINARE
MICROBIOLOGICA CON
FILTRI HEPA DA 0,3 μm



LAMPADA AD
INFRAROSSI PER
ESSICCAZIONE



ACQUISIZIONE DATI
E RILASCIO REPORT
AUTOMATICO



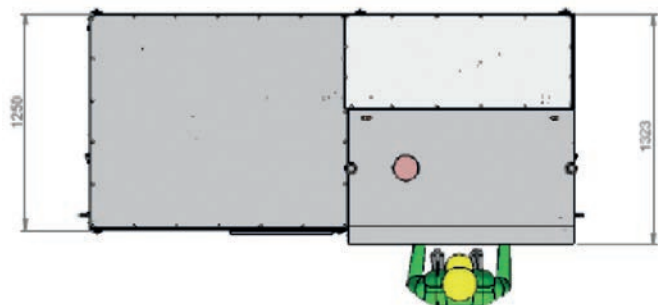
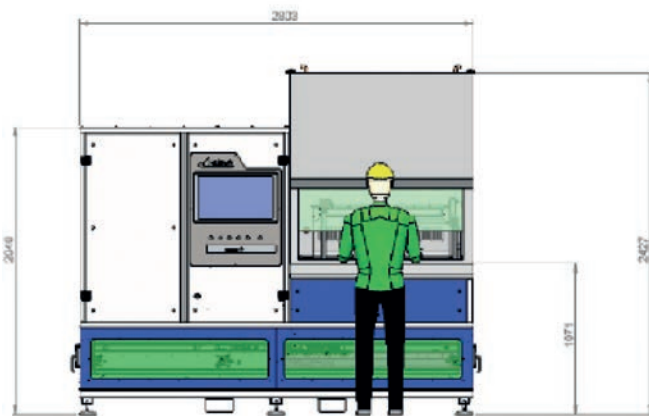
SCHEDA DI CONTROLLO
VALVOLE ELETTRICHE



DOPPIO SISTEMA
DI ESTRAZIONE

Dati tecnici

| | |
|---|--|
| Dimensioni di ingombro | 3000x1400x2400 mm |
| Area di lavoro | 800x400x400 mm |
| Peso | 1800 kg (2500 kg con doppio sistema di estrazione) |
| Vasca | In acciaio inox 304 L con finitura super mirror |
| Alimentazione | 380 V 50 Hz |
| PLC | Siemens |
| Consumo | 0,75 kW (11 kW con flussaggio) |
| Serbatoio inox | 200 l (versione con flussaggio) |
| Portata max di flussaggio | > 100 l/min |
| Press max | 6 bar (40 bar per il flussaggio) |
| Viscosità fluido | 2-3 cSt |
| Grado di filtrazione | 3 – 1 µm |
| Riscaldatore | Opzionale per temperatura fluido fino a 60°C |
| Svuotamento vasca | Tramite pompa dedicata |
| Numero di connessioni elettriche disponibili | 4 (2 on/off + 2 proporzionali) |
| Microscopio ottico | Integrato |
| Sistema di essiccazione membrana | Integrato a raggi infrarossi |
| Membrane in contemporanea | Massimo 8 |




Realizziamo i vostri progetti dal 1995

 **2021*** Lancio CLEAN CABINET

 **2020** Nuovo capannone

 **2019** Ampliamento organico

 **2018*** OilSafe vince il bando Horizon 2020 della Comunità Europea per l'innovazione delle SMES

 **2013** Ampliamento industriale e di organico per supportare la crescita del settore banche prova

 **2011** Creazione delle due divisioni: Manutenzione e Banche prova

 **2008** Trasferimento nello stabile di Via A. Toscanini 209, Modena

 **2005** Estensione delle attività alla manutenzione predittiva

 **2001** Chiusura della Joint Venture e riacquisto quote

 **1998** Joint Venture OilSafe FluidTecnica/Argo GmbH

 **1995** Nasce OilSafe



*This project has received funding from the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No. 829735.



OilSafe S.r.l.

Via A. Toscanini, 209 - 41122, Modena (MO) - ITALY

Phone +39 059 285294 - Fax +39 059 2860142

info@oilsafe.it