



## SISTEMI DI FILTRAZIONE OLI

**+50%** CAPACITÀ RITENTIVA

**-50%** COSTI DI MANUTENZIONE

**-50%** COSTI FERMI MACCHINA

**EFFICACE ANCHE IN  
CASO DI ALTI LIVELLI  
DI INTASAMENTO**

**FUNZIONAMENTO  
OTTIMALE ANCHE  
A BASSE TEMPERATURE**

\*Dati basati su nostre esperienze  
e calcoli effettuati sul campo



## VANTAGGI D'UTILIZZO

-  Riduzione dei costi dovuti a fermo macchina
-  Silenziosità grazie all'impiego di pompe silenziose
-  Vantaggi economici. Raddoppio della durata del fluido
-  Risparmio ricambistica. Aumento di durata dei filtri principali e componenti
-  Vantaggi ecologici. Riduzione smaltimento oli esausti
-  Eliminazione manutenzione periodica di svuotamento e pulizia dei serbatoi
-  Prevenzione dei danni a componenti

FOX 13			
	• Portata max	16 l/min	
	• Pressione	5 bar	
	• Viscosità max	400 cSt	
	• T max	70 °C	
	• Filtro ad alta capacità ritentiva	100 gr	
	• Filtrazione assoluta	3 - 5 - 10 µm (β≥1000)	
	• Optional	Controllo della contaminazione (nella versione OPC)	

CAT 45 - 70		CAT 45	CAT 70
	• Portata max	40 l/min	40-70 l/min
	• Pressione	5 bar	5 bar
	• Viscosità max	400 cSt	400 cSt
	• T max	70 °C	70 °C
	• Filtro ad alta capacità ritentiva	800 gr	400 - 1000 gr
	• Filtrazione assoluta	3 - 5 - 10 µm (β≥1000)	3 - 5 - 10 µm (β≥1000)
	• Optional	• Riscaldatore • Inverter • Controllo della contaminazione	• Riscaldatore • Inverter • Controllo della contaminazione

BULL 200 - 500		BULL 200	BULL 500
	• Portata max	180 l/min	500 l/min
	• Pressione	5 bar	5 bar
	• Viscosità max	400 cSt	400 cSt
	• T max	70 °C	70 °C
	• Filtro ad alta capacità ritentiva	400 - 600 gr	800 gr
	• Inverter	Di serie	Di serie
	• Filtrazione assoluta	3 - 5 - 10 µm (β≥1000)	3 - 5 - 10 µm (β≥1000)
• Optional	• Riscaldatore • Controllo della contaminazione	• Riscaldatore • Controllo della contaminazione	