

## **CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO FRENO - MG100393**

FLUIDS LIFE TIME EXTENSION

LIFE INCREASE OF PARTS AND EQUIPEMENT

REDUCING DOWNTIME AND MAINTENANCE COST

CONTAMINATION MANAGEMENT OF SYSTEMS & FLUIDS

FLUIDS MONITORING & LABORATORY ANALYSIS

### SERVICES

*Technical Support*

*Installation and Setup*

*Checking & Maintenance*

*Hardware Support*



Il sistema è stato studiato, progettato, costruito e certificato ATEX per sale prova per propulsori di F1.

La centralina è predisposta per comandare gli azionamenti MOOG ad alte prestazioni presenti sui propulsori di F1.



### *DATI TECNICI*

Peso a secco	<b>1000 kg</b>
Pressioni minima di lavoro	<b>0 bar</b>
Portata acqua scambiatore	<b>58 m<sup>3</sup>/h</b>
Portata acqua-glicole scambiatore	<b>29,6 m<sup>3</sup>/h</b>
Temperatura min—max	<b>0 / 105 °C</b>
Fluido operatore	<b>Miscela acqua - glicole</b>
Dimensioni	<b>1100 x 2300 x h 2400 mm</b>

